

fitt refittex premium

FITT 采用先进技术设计和生产应用于抽取和输送液体食品的解决方案产品, 以适应并满足最严苛的要求。基于 FITT 研发部门的研究, FITT 根据最严格的食物认证标准, 开发出经过认证的无毒无害 PVC 软管。软管用于压力状态下传输液态食品、果汁和酒精含量不超过 50 度的饮料。

因此, 这些产品非常适合食物传输, 如:

牛奶	液态糖
酸奶	果汁
软芝士	软饮
冰淇淋	酒精含量不超过50度的
蜂蜜	葡萄酒与啤酒

这些测试是在非常恶劣的工作条件下完成的, 超出了推荐值: 浸泡在 60°C 的环境中, 充满 60°C 的水。与最大推荐值相比, 测试压力 +50%。
该软管已成功通过循环测试: 所有使用的配件都与 FITT Refittex Premium 一起使用。

技术参数



-20/+60°C



透明



轻便



低温下仍保持柔韧
(至 -20°C)



邻苯二甲酸酯含量
<0,1%¹



符合 REACH 指令²



符合 RoHS 指令³



不含多环芳烃⁴

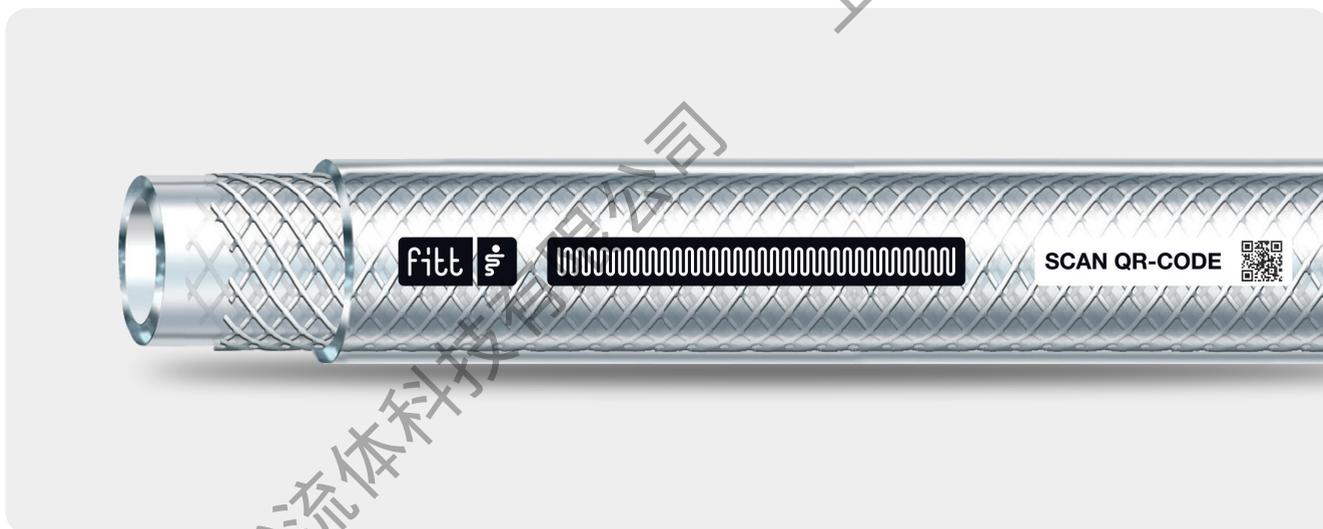
符合的关键法规条例:

1. 邻苯二甲酸酯含量 <0,1% | 2. REACH Regulation (EC) no. 1907/2006 | 3. RoHS Directive | 4. Regulation AfRS GS 2014:01 PAH - Category 2

使用



科技



科技



美国安全规定: FDA CFR 21 175.300
中国安全规定: GB 9685 – GB 4806



这些产品非常适合食物传输



数字化附带二维码软管可随时读取产品信息

FITT REFITEX PREMIUM 参数表

英寸 [inc]	内径 [mm]	外径 [mm]	壁厚 [mm]	23°C 工作压力	弯曲半径 [mm]	长度 [m]	每卷重量 [Kg/roll]
-	4	9	2,5	1,5	15	100	7
-	6	11	2,5	1,5	20	50	5
5/16	8	13,5	2,75	1,5	35	100	13
-	9	15	3	1,5	45	100	15
3/8	10	16	3	1,2	45	50	8
-	12	18	3	1,2	55	50	10
-	15	22	3,5	1,0	80	50	14
3/4	19	26	3,5	1,0	95	50	16
-	21,5	29	3,75	1,0	120	50	20
1	25	33	4	1,0	140	50	25
-	32	41	4,5	0,7	185	50	35
1 1/2	38	48	5	0,6	300	50	45
-	45	56	5,5	0,6	400	25	30
-	50	62	6	0,6	440	25	34
-	63	80	8,5	0,4	650	20	53
-	75	92	8,5	0,3	800	20	62