

// 60GAA



燃油吸排管 15 bar (225 psi) EN 1765/S15

内胶层: 黑色NBR

加强层: 高强度纤维线并嵌有螺旋钢丝

外胶层: 黑色CR –耐磨损、耐臭氧、耐海水和耐烃类化合物

应用: 油轮与加油船之间原油和液化石油产品的吸排

最高耐55%芳香烃含量

连续导电 (非连续导电可供选择)

也可选用下列型号

- 60HAA 最高耐100%芳香烃含量

- 60IAA 耐生物燃料

常规运行温度范围: -20 °C +82 °C (-4 °F +180 °F)

硫化一体式接头:

接头尾部与软管硫化一体成型, 接头头部为固定法兰或松套法兰。

												
mm	in	mm	in	bar	psi	bar	psi	mm	in	%	kg/m	lb/ft
100,0	4"			15	225	60	900	500,0	19,69	100	10,100	6,79
150,0	6"			15	225	60	900	750,0	29,53	100	17,600	11,83
200,0	8"			15	225	60	900	1000,0	39,37	100	28,400	19,09
250,0	10"			15	225	60	900	1250,0	49,21	100	38,500	25,88
300,0	12"			15	225	60	900	1500,0	59,06	100	54,500	36,63